REMARKS/ARGUMENTS

Claims 1-59 are pending. By this Amendment, claims 1, 4, 30 and 33 are amended. Reconsideration in view of the above amendments and the following remarks are respectfully requested.

At the outset, Applicant appreciates the courtesies extended by Examiner Bollinger to Applicant's representative during a telephonic interview conducted on September 4, 2008. The substance of the telephonic interview is discussed below.

Claims 1, 5, 7, 8, 12, 13, 19, 27, 30, 36, 40, 41, 47 and 55-57 were rejected under 35 U.S.C. §102(b) over Nanba (Japanese Patent Publication No. 59-069332). This rejection is respectfully traversed.

Independent claim 1 is directed to a device for storing and/or dispensing substantially planar items. The device includes at least one supporting element driven in rotation by at least one electric motor and a ribbon wound on the supporting element and on at least one take-up member for taking up the ribbon. The supporting element is made of a rigid material and has a non-circular cross section for obtaining one or more distinct rigid resting surfaces, on which said planar items rest and said ribbon is wound. Independent method claim 30 is directed to storing and dispensing substantially planar items and includes, *inter alia*, forming the supporting element in a non-circular cross section made of rigid material for obtaining one or more distinct rigid resting surfaces, on which said planar items rest and said ribbon is wound.

Nanba does not teach or suggest this subject matter. Instead, Nanba teaches the use of a blank form tray in which blank forms 10 are fed between belts 4 and 4'. The sandwiched forms and belts are taken up in layered form and are suspended and supported between shafts 9 and 9', by the revolution of shaft 7. As shown in the perspective view of Figure 1 of Nanba (copy

enclosed), plates 8 and 8' do not define one or more distinct rigid resting surfaces on which the planar items rest and the ribbon is wound.

During the September 4 telephonic interview, Examiner Bollinger tentatively agreed that Nanba does not teach or suggest this subject matter.

In addition, dependent claims 20 and 48 were rejected under 35 U.S.C. §103(a) over Nanba. This rejection is respectfully traversed.

According to the Office Action, "The cross[-section] of the take-up rollers is considered [an] obvious matter of choice for one of ordinary skill in the art that it is within the ability of the routineer in the art to properly shape such rollers for correct take-up [of] the ribbon". This assertion is respectfully traversed since the selection of rollers with a polygonal cross section was provided to enable storage or planar items without causing any deformation that might jeopardize proper dispensing thereof and wear of the paper of which the banknotes are made. See, for example, the "Summary of the Invention" section of the present application, in particular page 17, lines 15-19. Addition advantages of the claim shape are provided in the Summary and throughout the specification (to provide a device which will enable storage of a large number of items in a particularly limited space; prevent jamming of banknotes during the steps of storage and errors in the number of banknotes extracted during the dispensing steps; etc.). The Examiner has apparently ignored the many advantages described in the application, which is contrary to what is required by MPEP §716.02(f). See, for example, In re Chu, 66 F.3d 292, 298-99, 36 USPO2d 1089, 1094-95 (Fed. Cir. 1995) (evidence and arguments rebutting the conclusion that placement was a matter of "design choice" should have been considered as part of the totality of the record).

Reconsideration and withdrawal of the rejection are respectfully requested.

Claims 4, 6, 9-11, 33-35 and 37-39 were rejected under 35 U.S.C. §103(a) over Nanba in view of Jannett (U.S. Patent No. 3,471,098). This rejection is respectfully traversed.

At the outset, Jannett is not analogous as it deals with an apparatus and method for winding tapes onto mandrels. In particular, Jannett teaches the manufacture of two strands of tape that are wound onto flat mandrels for manufacturing flat capacitor blanks. The mandrels are dielectric plates which form with the tapes finished wound capacitor blanks. Of note is the fact that nothing is wound in between the tapes. Thus, Jannett is not in the same field of endeavor, and not does it deal with the same problems which confronted the present Applicant (e.g., proper handling of substantially planar items that are wound and unwound between a supporting element and at least one take-up member. Moreover, even if Jannett is considered an analogous art, there is not teaching, suggestion or reason why one of ordinary skill in the art would have used the mandrel 11 of Jannett and Nanba's blank form tray. There is simply no link between Nanba's blank form tray and Jannett's capacitor blank manufacturing apparatus/method. Thus, the only motivation for combining the two references is based on impermissible hindsight, which is not the proper basis for a *prima facte* case for obviousness.

Reconsideration and withdrawal of the rejection are respectfully requested.

In view of the above amendments and remarks, Applicant respectfully submits that all the claims are patentable and that the entire application is in condition for allowance.

The Commissioner is hereby authorized to charge any <u>deficiency</u>, or credit any overpayment, in the fee(s) filed, or asserted to be filed, or which should have been filed herewith (or with any paper hereafter filed in this application by this firm) to our Account No. 14-1140 under Order No. PTB-3687-122.

SPINETTI .
Appl. No. 10/542,070
September 5, 2008

Should the Examiner believe that anything further is desirable to place the application in better condition for allowance, he is invited to contact the undersigned at the telephone number listed below.

Respectfully submitted,

NIXON & VANDERHYE P.C.

By:

Paul T. Bowen Reg. No. 38,009

PTB:jck Attachment: JP 59-069332

901 North Glebe Road, 11th Floor Arlington, VA 22203-1808 Telephone: (703) 816-4000

Facsimile: (703) 816-4100

(19) 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑩ 公開特許公報 (A)

昭59—69332

60Int. Cl.3 識別記号 庁内整理番号 B 65 H 5/28 6662 - 3 F6662 - 3 F29/51 6691-2.H G 03 G 15/00 1 1 3

码公開 昭和59年(1984) 4 月19日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

69用紙トレイ

20特

T'

昭57—178020

昭57(1982)10月9日 22出

⑫発 明 者 南波義治 海老名市本郷2274番地富士ゼロ ツクス株式会社海老名工場内

願 人 富士ゼロックス株式会社

東京都港区赤坂3丁目3番5号

仰代 理 人 弁理士 堀越進 外1名

明 細

1. 発明の名称

用紙トレイ

2. 特許請求の範囲

複写機等の不体から排出されて来る用紙を、一 枚低に、一対のベルト間に、所定の間隔をおいて **断線 5月つ平板状に挟持し、該挟持個所を頂合し** て行つて収容すると共に、酸収容過程の逆コース をたどるととによつて、上記収容して行つた用紙 を一枚値に順続りに取出せるようにしたことを特 微とする、用紙トレイ。

3. 発明の詳細な説明

木発明は初写機の用紙トレイに関する。

従来の用紙トレイは、複写機からコピーされて 排出されて来る用紙を、順に瑕敬して行くだけの 構造のものであつた。而して、との用紙の具面に もコピーをする際には、この砂酸された用紙を一 枚づつ引側がして脳器を揃えて行かなければなら ないと質つた欠点を有していた。

本発明は、上配従来の用紙トレイの有する欠点

を除去するためになされたものであつて、用紙収 容の際には、上記被写機からコピーされて排出さ れて来る用紙を、二枚のベルト間に平板状に各々 順級りに一定の間隔を設けて挟持して行き、との **川紙を挟持したベルトは、ベルト巻取装置によつ** て、用紙を挾持した個所はそのままに、自動的に 巻取つて行くようにし、用紙を取出す際には、上 配ペルト巻取装置に巻取つて行つたペルトを、自 動的に巻戻すととによつて、用紙を順繰りに一枚 づつ引剣がした状態に取出せるようにした、用紙 トレイを提供することを目的とする。

以下本系明を、説明の便宜上、初写樹の場合を 例に挙げて詳細に説明する。

第1図は本発明の一獎施例を示す 前視図である。 則ち、との図において、被写機の上下一対の用紙 送りローラ1、1'の外側には、これに相対して上 下一刘のペルト送りローラ2、2'を散け、肢ペル ト送りローラ2、2'の上下外側にはペルト巻取削 3、3を設けて、夫々ペルト4、4′の一端部を巻 付けておく。

又上配ベルト送りローラ2、2′の水平方向の外側には、ベルト巻取装置5 を影置する。このベルト巻取装置5 は、モータ6 に連結した回転軸7 に、所定の長さを有する二枚のプレート8、8′の中間部を取付け、このブレート8、8′の両端部にはベルト巻取軸9、9′を取付けておくと共に、当該ベルト巻取軸9、9′の一方には上記ベルト巻取軸3、3′に着付けたベルト4、4′の他端部を取付け、更に、上記ベルト巻取軸3、3′には、図示を省略したが、ベルト巻展し川のエーターを夫々連結したものである。

本発明は、以上のように構成したものである。 次に、その作勵状態について説明する。

第2回、第3回、第4回は、本発明において、 コピーのなされた用紙を、ベルト巻取装置5のベルト巻取棚9、9個に収容して行く状態を示す概 略配置図である。

りち第2図は、用紙の収容開始原前の状態を示す図で、との図において用紙10は、用紙送りローラ1、1'によつてペルト送りローラ2、2'間へ

本発明は以上のように構成し、且つ作動するものであり、用紙10を一枚づつ分離した状態で収容し、これを必要に応じて取出せるようにしたものであるから、従来のようにこの用紙10の裏面にもコピーをする際等において、片面だけコピーがなされた用紙が幾枚あろうとも、その順序を描えるために、一枚づつ引剝がして行くと買つた作

と送り込まれる。 このとき、第1図で示したモータ 8 が始動することによつて、 回転輸 7 が回転しはじめる。

との回転舶7の回転に伴つて、当該回転舶7に取付けたプレート8、8′、及びとのプレート8、8′の両端部に取付けたベルト巻取軸8、9′も回転しはじめ、上記ベルト巻取軸3、3′からのベルト4、4′を、当該ベルト巻取軸9、9′間に長方円形状に巻取り始める。

との過程にあつて、用紙10は、第3図に示すように、用紙送りローラ1、1'からベルト送りローラ2、2'間へと送り込まれ、ここで上配二枚のベルト4、4'間に挟符されて、上記ベルト巻取削9、9'間に収容されて行くものである。

その状態は、第1図に示すように、用紙10をベルト送りローラ2、2'間に送りとむスピードと、上記回転軸7が半回転するスピードとをほぼ同一にしておくととによつて、用紙10自体を、ベルト巻取装置5のベルト巻取軸9、9'間に平板状に挟持、収容できるようにする。

葉はまつたく必要としなくなると目つた利点と、 用紙はベルト巻取軸9、8個に常に平板状に収容 されるので、当該別紙にはカール解がつくとは なく、従つてこれを綴じる際には仕上がり際にはが きれいに上がるし、又二回彼写等を行う際にはなが をれいに上がるし、又二回彼写等をがしやする際にはカール解がないため、作業がしやするでする。 ですった利点も有する。更に厚紙の収容も可能であることをでの際には、中間トレイとして、上述じないないないないないないないない。 うに簡単な構成で、紙ジャム等の決して独しいいよい トレイを提供するととができると質つた利点も有 する。

尚、本発明の用紙トレイは、複写機に限定されることなく、他の印刷機などにも使用できることは言うまでもない。

4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明の一実施例の例視図、第2 図、 第3 図、第4 図は同、作動状態を示す概略配置図 である。

2、2'・・・・ベルト送りローラ、3、3'・・

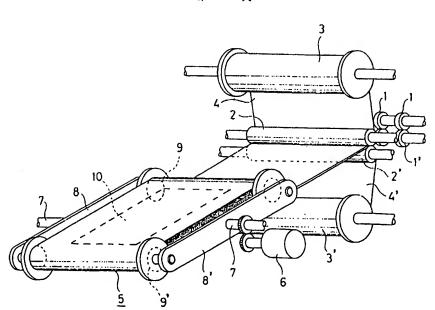
・・ベルト巻取舶、4、4'・・・ベルト、5
・・・ベルト管取装置、6・・・モータ、7
・・・同転舶、8、8'・・・ブレイト、9、9'・・・ベルト発取舶。

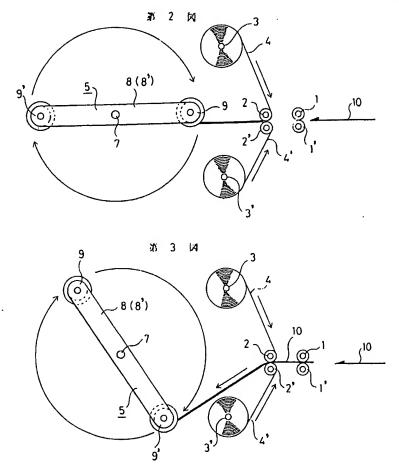
特許出願人 五 土ゼロックス株式会社

代理人 弁理士 堋 趨

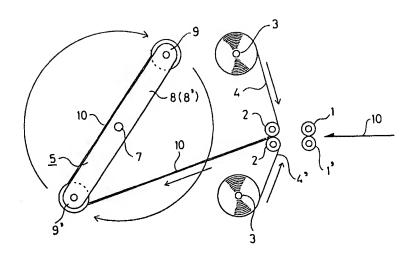


第 1 14





新 4 14



- - -